

1回転（2秒）で外径と振れを自動測定
エンドミル自動測定機

高速・高精度レーザ光走査型非接触寸法測定器搭載

EMS-20（外径 ϕ 20mm迄）

偶数刃・奇数刃両対応。3600スキャン/秒の高速走査で刃先を正確に捉えます。



東京光電子工業株式会社

TOKYO OPTO-ELECTRONICS CO., LTD

2019/07/24



オプションで測定位置（ワーク先端からの距離）の自動表示にも対応（画像は先端から1.0mm）



設定した刃数を自動検出し、1回転すると「外径」、「振れ」の測定結果を表示・出力
 上記画像では左に「外径」、右に「振れ」の測定結果を表示中

「EndMillEx」を使用すると測定データをあらかじめ用意したExcelのシートに自動出力
 ※Windows 10/7に対応（要 Excel搭載済みのPC）

RS232Cケーブル（クロスケーブル）またはUSB変換アダプタを御利用下さい
 ※専用の測定プログラムや測定治具も製作いたしますので、ご相談願います

本体部 仕様

| 項 目 | モデル名 | LMG D7-307 |
|----------|---------------------------|-----------------------------------|
| 使用レーザー | | 可視半導体レーザー (655nm) クラス2 |
| 最小表示値 | (μm) / (インチ) | 0.01 μm / 0.00001 inch |
| 測定回数 | (回/秒) | 3600 |
| 測定時間 | (秒) | 2 ~ 3 (変更可) |
| 繰り返し精度 | (μm) | ± 2.0 以内 |
| 刃 径 | (mm) | 0.2 ~ 20 |
| 刃 長 | (mm) | 130 まで測定可 |
| 全 長 | (mm) | 250 以内 |
| シャンク径 | (mm) | 3 ~ 20 |
| 回転用モータ | | 設定機能付きスピードコントロールモータ |
| 測定位置移動方法 | | 丸型ハンドル (手動) |
| 周囲温度 | ($^{\circ}\text{C}$) | 0 ~ 45 |
| サイズ | (mm) | 幅420×奥390×高350 |
| 質 量 | (kg) | 20 |
| 電 源 | | AC85V~260V 50/60Hz 15VA |

表示部 仕様

| | |
|----------------|--|
| モデル名 | D7 |
| 接続センサ | LMG307 1台 |
| 測定値表示部 | 左右の測定値表示部に外径・振れの測定値を同時表示可能 |
| 位置表示機能 (オプション) | 刃の先端からの位置を0.1mm単位で表示 |
| 測定刃数の切替 | 左側の▲▼ボタンで簡単切替 刃数選択は2番は2枚刃、3番は3枚刃…8番は8枚刃で登録済 |
| データ出力 | RS-232C、またはUSB変換アダプタにて接続 |
| サイズ (mm) | 幅310×奥250×高120 |
| 質 量 (kg) | 4 |
| 電 源 | AC85V~260V 50/60Hz 30VA |
| 接続ケーブル | 3種 各 2m |

◎エンドミル測定器 標準付属品

| | |
|-----------------|---------------|
| EMS-20エンドミル測定治具 | 1式 |
| 表示部・本体間ケーブル(2m) | 3種各1本 |
| 電源ケーブル | 2本 |
| 取扱説明書 | 1部 (検査成績書1通付) |

オプション 1. 測定位置表示機能

2. データ取得プログラムEndMillEx (CD1枚)

※Excel搭載済みのWindows PC、接続用RS232Cケーブル・USB変換アダプタは別途ご用意願います

- ・外径40mmまで測定できるEMS-40もあります。
- ・その他、特別仕様のエンドミル測定治具も製作いたしますので、ご相談ください。
- ・他のPC用プログラムも製作いたしますので、ご相談ください。



高速・高精度 非接触レーザー寸法測定器の

東京光電子工業株式会社

東京都練馬区西大泉6-5-8

TEL 03-3922-9598 FAX 03-3922-9595

URL: <http://www.toe.co.jp/> E-mail: sales@toe.co.jp